積水化成品工業株式会社
IR広報部
〒163-0727　東京都新宿区西新宿2丁目7番1号（小田急第一生命ビル）
TEL：03-3347-9711　E-mail：m01271@sekisuiplastics.co.jp

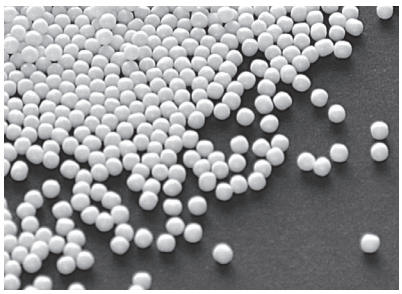
2020年3月30日

ST-Eleveat™ 植物由来グレードを開発

積水化成品工業株式会社（本社：大阪市北区西天満2-4-4 社長：柏原正人）は、持続可能社会に貢献する高耐熱軽量発泡体「ST-Eleveat」植物由来グレードを開発しました。

1. 開発の経緯

「ST-Eleveat」は、エンジニアリングプラスチック及びスーパーエンジニアリングプラスチックを主原料とする発泡体で、特に高温環境下での使用に適しています。近年、省エネや二酸化炭素排出量低減の観点から、自動車や輸送分野では構造部材の樹脂化やCFRPの活用などによる軽量化が進んでいますが、従来品では難しかったエンジンルーム内などの高温となる部位でも使用できる高耐熱、高強度な軽量構造部材を実現するために開発しました。


ST-Eleveat™

この度、環境保全に配慮した製品を求める市場状況から、高耐熱軽量発泡体「ST-Eleveat」シリーズに、植物由来の素材を適用した「ST-Eleveat」BIOを開発しました。石油由来の原料を持続可能な植物由来資源に置き換え、発泡化技術を駆使して「ST-Eleveat」の新たなグレードを確立することに成功しています。



使用例（自動車エンジンカバー）

2.「ST-Eleveat」BIOの特長

植物由来原料を使用しているため、カーボンニュートラルでCO_2を増やさない、環境負荷の小さい製品です。

1. **耐熱性：180℃×168hrs 条件下の寸法収縮率は1% 以下です。**
2. **難燃性：UL94 規格の燃焼性試験で「V-2」に適合します。**
3. **軽量性：非発泡樹脂成形品と比べ80～90%の軽量化が可能です。**
4. **省資源：ベース樹脂を５倍から10倍に発泡しているため、省資源の環境対応製品です。**

3.「環境リーディングカンパニー」へ

積水化成品グループは、「環境リーディングカンパニー」を目指し、従来から注力している3R活動（Reduce、Reuse、Recycle）に加え、2R（Replace、Re-create）を含んだ「SKG-5R」活動を推進しています。「ST-Eleveat」BIOは、この中の「Replace」活動における開発のひとつであり、素材を石油由来から持続可能な植物由来に置き換えた一例です。今後、さらに植物由来原料の配合を増やし、環境にやさしい製品の開発を積極的に行っていきます。

以 上