



Sustainable Product **STAR**

環境貢献製品紹介

Vol.3

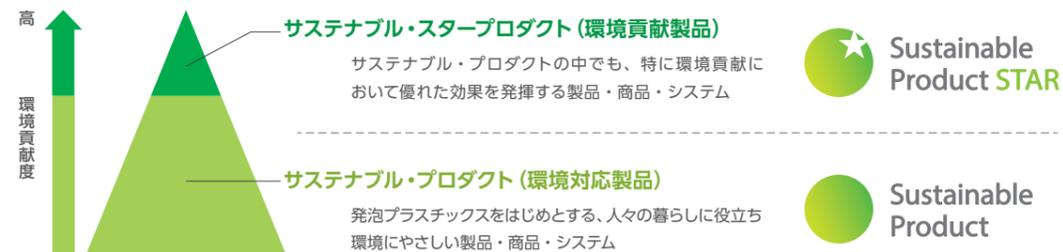
サステナブル・スタープロダクト (環境貢献製品)

積水化成成品グループ (SKG) は、事業活動を通じた持続可能社会の実現に向けて、循環型社会に貢献する3Rに、独自技術による2Rを加えたSKG-5Rを実践していきます。



積水化成成品グループでは、原料調達から製造、供給、廃棄、リサイクルに至るまでのライフサイクル全体で、環境負荷低減や限りある資源に配慮した製品をサステナブル・プロダクト (環境対応製品) と定義しています。その中でも特に環境への貢献度が高い製品をサステナブル・スタープロダクト (環境貢献製品) として社内認定し、その創出と市場拡大を推進することにしました。

SKG-5Rでは、2030年度までにサステナブル・スタープロダクトの登録件数を累計100件、売上高比率を50%に拡大することを目標に、既存製品の進化や新素材の実用化に取り組んでいきます。



環境貢献製品の創出と市場拡大
サステナブル・スタープロダクト

2030年度目標

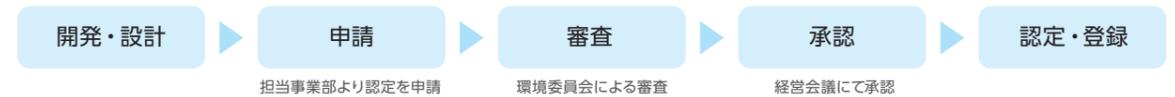
登録 (累計) **100** 件

売上高比率 **50** %

審査・認定

サステナブル・スタープロダクトの登録にあたっては、担当事業部より申請を行い、環境委員会で審査を行います。審査の結果、基準をクリアしたものが経営会議による承認を経て、認定・登録となります。また、この認定・運用に関しては、第三者による妥当性評価を実施しています。

審査・認定・登録の流れ



認定基準

環境貢献の項目ごとに詳細な基準を設定し、一定基準を超える製品・商品・システムをサステナブル・スタープロダクトとして認定します。

環境貢献項目	開発・設計、原料調達段階で貢献	生産段階で貢献	出荷 (輸送) 段階で貢献	使用段階で貢献	廃棄・リサイクル段階で貢献
Reduce	● 軽量化・省スペース化				
	● 製品使用後に廃棄される量の削減				
	● 有害物質・揮発性溶剤の削減				
	● 温室効果ガスの削減				
● 開発・設計におけるその他環境負荷の低減	●				
Reuse	● 生産時の省エネルギー化、CO ₂ 排出量削減				
	● 生産時の水資源使用の削減		●		
	● 生産時における廃棄物の削減				
Recycle	● 輸送時の省エネルギー化 (システムとして確立されたもの)		●		
	● 使用に際して省エネルギー化、耐久性向上 (長寿命化)			●	
Replace	● 使用時におけるその他環境負荷の低減				
	● 繰り返し使用性の付与			●	
Re-create	● リサイクル原料を使用	●			
	● 製品のリサイクル性向上 (分別の容易性など)				
その他の環境への貢献	● 独自のリサイクルシステムを確立				●
	● バイオマス原料の使用	●			
その他の環境への貢献	● 石油由来材料の代替	●			
	● 新たな価値や機能の再創造による環境良化への貢献	●	●	●	●
その他の環境への貢献	● 環境負荷のオフセット、環境ラベルマーク付与	●			

サステナブル・スタープロダクトの紹介

サステナブル・スタープロダクト（環境貢献製品）の創出と市場拡大を実現するため、2030年度までに当社グループが製造するすべての製品について、使用原料の50%を生分解性・バイオマス由来またはリサイクルのものに置き換えるという目標を掲げています。

目標達成に向けて、カテゴリブランド「BIOCellular（バイオセルラー）」「ReNew+（リニュープラス）」を立ち上げました。今後、さらにラインアップの拡充を図り、循環型社会の実現に貢献していきます。

※記載の数値は、当社内で算出・比較した値です。

BIOCellular

生分解性またはバイオマス由来プラスチックを活用した当社製品カテゴリ

バイオマス

Reduce Replace Re-create

エラストイル® BIO

熱可塑性エラストマー発泡体

バイオマス度
45%以上



トウゴマを原料とした植物由来素材を使用し、バイオマス度45%以上としたビーズ状熱可塑性エラストマーの発泡成形体です。発泡ポリスチレンのように軽く、ゴムのような弾性とポリウレタンのような柔らかさを併せ持つ「エラストイル」の特長を維持し、石油由来の原料を使った当社従来品と比較して、製品重量を30%軽量化することができます。



Reduce Replace Re-create

ST-Eleveat® BIO

高耐熱軽量発泡体

バイオマス度
25%以上
(高難燃グレード15%以上)



「ST-Eleveat」の基材として植物由来の高耐熱素材を適用し、バイオマス度を25%以上とした製品です。独自の発泡化技術を駆使して、石油由来の原料を持続可能な植物由来資源に置き換えることで、持続可能な社会の実現に貢献します。



高難燃グレード

バイオマス度15%以上の高難燃グレードを開発し、次世代モビリティ市場の要求に応える製品としてラインアップしました。



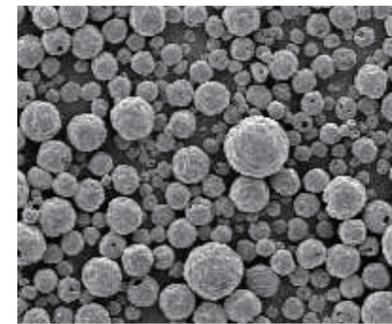
バイオマス

Reduce Replace

テクポリマー® BIO 生分解性

ポリマー微粒子

EF-Aシリーズ EF-Bシリーズ



近年深刻化しているマイクロプラスチックによる海洋汚染に対し、地球環境保全の観点から開発した、自然環境で分解される生分解性ポリマー微粒子です。水中での分解に優れたEF-Aシリーズ、および土中での分解に優れたEF-Bシリーズを取り揃えています。

バイオマス

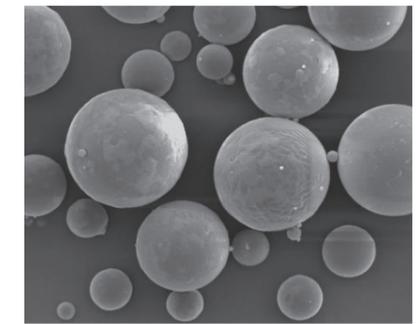
Reduce Replace

テクポリマー® BIO

ポリマー微粒子

EF-Cシリーズ

バイオマス度
40%



バイオマス由来原料を使用したアクリル系軟質微粒子（バイオマス度40%）です。バイオマス由来の塗料用添加剤などとして使用することで、艶消し・触感改良といった良好な機能を発揮します。また従来微粒子の製造時と比較し、洗浄廃水量の大幅な削減を実現しています。

バイオマス

Replace

ライトロン® BIO

無架橋高発泡
ポリエチレンシート

バイオマス度
10%以上



植物由来のポリエチレンを使用し、バイオマス度10%以上とした無架橋高発泡ポリエチレンシートです。従来品同様、軟質でクッション性に富み、断熱性、防水・防湿性や耐薬品性に優れた素材として、各種包装資材や、農業資材、雑貨など、さまざまな用途に使用できます。

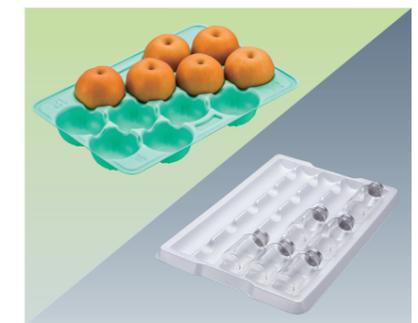
バイオマス

Replace

インターフォーム® BIO

発泡ポリスチレンシート

バイオマス度
10%以上



バイオマス由来原料を10%以上含有する発泡スチレン系シートです。成形品は軽量で柔軟性を持ち、緩衝性、防傷性に優れているので、傷の付きやすいデリケートな品物の輸送に適しています。

インテリア

Reduce Recycle

エスレンビーズ RNW

再生原料を使用した発泡性ポリスチレンビーズ

再生原料
30%以上

廃棄されたテレビ、冷蔵庫などの家電製品に使われていたポリスチレン (PS) 部材や発泡ポリスチレン成形品を、独自のリサイクルシステムで回収・原料化したリサイクル発泡性ポリスチレンビーズです。

バージン原料の発泡性ポリスチレンビーズに比べ、CO₂排出量を削減できます。(リサイクル原料100%の場合：原料の調達からビーズ製造までのCO₂排出量を56%削減)

エコマーク商品：NFB

「エスレンビーズ RNW」を使用した「NFB」は、再生原料を使用した製品としてエコマークを取得しています。



Reduce Recycle

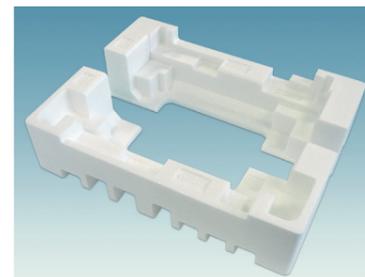
エスレンビーズ RNW ERX-ZERO

カーボンニュートラル発泡性ポリスチレンビーズ

CO₂
100%削減

「エスレンビーズ RNW」の生産に伴う CO₂ 排出量をカーボンオフセットによりゼロにした発泡性ポリスチレンビーズです。

バージン原料を用いた一般の発泡性ポリスチレンビーズに比べ、原料の調達からビーズ製造までのCO₂排出量を100%削減したカーボンニュートラルな素材です。



インテリア

Recycle

エスレンシート RNW

発泡ポリスチレンシート

再生原料
25%以上



原料として再生ポリスチレンを25%以上使用した押出法発泡ポリスチレンシートです。バージン原料を用いた従来のシート同様の断熱性、加工性を保持しており、パネル基材として利用できます。

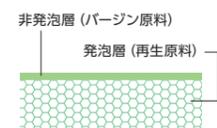
インテリア

Recycle

エスレンシート ラミネート RNW

発泡ポリスチレンシート

再生原料
10%以上



成形メーカーと連携した独自リサイクルシステムで得られた再生原料を、発泡層に15% (製品全体の10%) 以上使用し、バージン原料100%の非発泡層をラミネートした多層構造の発泡ポリスチレンシートです。食品接触面は非発泡層で、食品容器用途の適合性も確保しています。

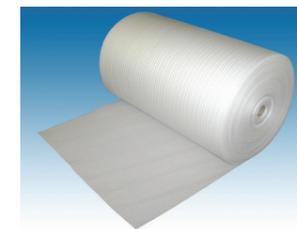
インテリア

Reduce Recycle

ライトロン® RNW

無架橋高発泡ポリエチレンシート

再生原料
30%以上



再生原料を30%以上使用した発泡ポリエチレンシートです。主原料に再生原料を使用することで、プラスチック循環促進による環境負荷低減を図ることができます。

インテリア

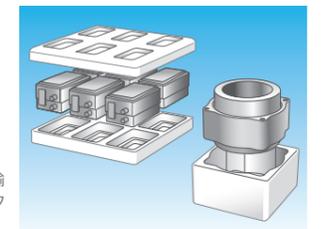
Reduce Reuse Recycle

ピオセラン® RNW

ポリスチレン・ポリオレフィン複合樹脂発泡体

再生原料
15%以上

KD梱包材



■KD梱包材：自動車部品など半完成品を輸送し、現地で完成品させるノックダウン方式の輸送用梱包材。

再生原料を15%以上含有した「ピオセラン」のKD梱包材です。従来「ピオセラン」の割れにくい特長を保持したまま、成形品の高倍化も可能で、繰り返し使用性に優れています。

「ピオセラン」は、積水化成独自の高機能ハイブリッド技術によって、ポリスチレンとポリオレフィンを複合させた高機能発泡樹脂です。

インテリア

Recycle

エスレンウッドパネル RNW

発泡ポリスチレンボード

再生原料
50%以上



PRCグレード
RCグレード

再生原料を使用 (PRCグレード:100%、RCグレード:50%以上) したエコマーク認定の発泡ポリスチレンパネルです。バージン原料を用いたパネルと同様の加工性、品質や仕上がりの白さがあり、POP、広告、ディスプレイや模型、工作などに幅広く利用できます。

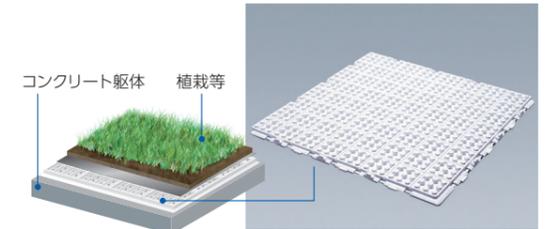
インテリア

Reduce Recycle

ソイレンマット RNW 100%使用

保水排水基盤材

再生原料
100%使用



再生原料を100%使用した発泡ポリスチレンビーズ成形品です。建設資材に必要な難燃性を有しており、軽量緑化システム「スーパーソイレン工法」などの保水排水基盤材として、都市部の景観づくりや断熱効果による省エネ対策、ヒートアイランド対策に貢献します。

インテリア

Recycle

セルペット® RNW

PET樹脂発泡体

再生原料
30%以上



Sグレード

容器成形時の端材を有効活用し、再生原料として30~50%使用した食品用途向けの発泡PETシートです。従来の食品用セルペットと同様、ヒートセット成形により、レンジアップ~オープン対応まで耐熱用途への展開が可能です。

インテリア

Recycle

セルペット® RNW

PET樹脂発泡体

再生原料
80%以上



Kグレード

原料として使用済みPETボトルフレークを80%以上使用した発泡PETシートを熱成形した梱包材です。環境負荷の少ないリサイクルパッケージです。

インダストリー分野

Reduce

テクヒーター[®]

CO₂ 30%削減



PTC セラミックスを発熱体とした自己出力制御・並列回路型のテープ状ヒーターです。環境温度変化に応じて出力を自己制御するため無駄な電力の消費がなく、オーバーヒートの心配がないため、安全に融雪や凍結防止、温度管理等の用途で幅広く使用することができます。一般の電熱線ヒーターとサーモスタットの組み合わせと比較して、製品使用時のCO₂排出量を約30%削減することができます。

Reduce Re-create

ST-LAYER[®] 風力発電用ブレード

製品重量 80%軽量化

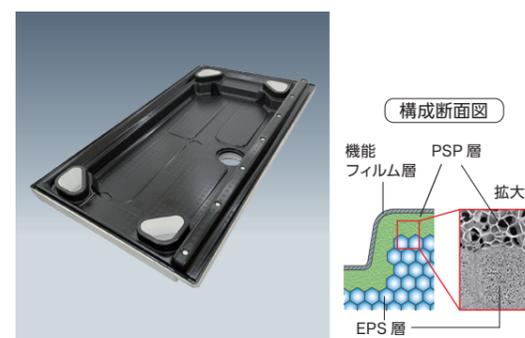


繊維強化プラスチックと発泡成形体を融合させた複合発泡成形体です。軽量化に貢献できる強度の高い強靱な構造材であり、さまざまな用途へ適応できます。「ST-LAYER」で作成された風力発電用ブレードは、同等強度で比較した場合、スチール対比80%、アルミ対比60%の軽量化を図ることができ、風力発電機の耐久性の向上と省資源化に貢献します。

Reduce Re-create

CMT浴槽パン

製品重量 75%軽量化



ビーズ法発泡ポリスチレン成形品 (EPS)と表面にフィルム層をラミネートした押出法発泡ポリスチレンシート (PSP) を組み合わせた複合成形品で、EPS の高断熱性や軽量性・形状付与性と PSPの表面意匠性や防水性という両方の特性を併せ持っています。高い断熱性を持つ浴槽床材として、浴槽の保温性能を向上させるとともに、FRP 製対抗品に比べ約75%の軽量化を図りました。

■CMT(Composite Molding Technology の略)

Reduce

ネオマイクロレン[®] SHE

製品重量 30%軽量化



帯電防止機能に持続性があり、繰り返しの使用にも耐える非架橋の高発泡ポリプロピレン系シートで、デジタル家電や電子部品向け表面保護材などに使用できます。独自の発泡技術を発展させ、製品の要求品質を保持したまま、さらに高倍発泡化することで、従来品に比べ30%以上の重量軽量化を図りました。

Replace Re-create

テクノゲル[®] ハイドロゲルパック AI-FIT

バイオマス度 18%以上

高保湿タイプ/潤い持続タイプ



バイオマス由来成分を重量比で約18%(乾燥重量比約50%)含有する3次元網目構造の高含水保湿パック材です。AI 技術を活用した当社独自の処方提案システムによって、お客様のニーズを迅速かつ的確に具体化します。

Reuse

テクノゲル[®] 低周波治療器用電極

繰り返し使用

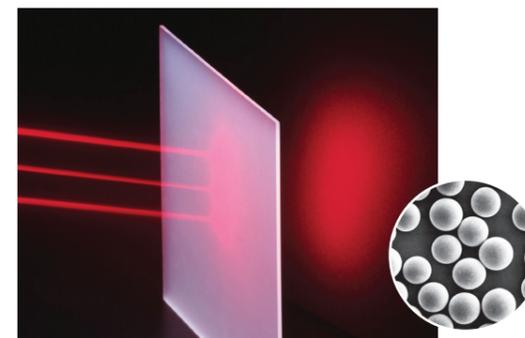


当社独自のハイドロゲル技術を用いた皮膚刺激性が少ない電極パッドです。水洗いすることで繰り返し使用 (Reuse) できます。

Reduce

テクポリマー[®] 照明カバー用微粒子

CO₂ 27%削減



「テクポリマー」は、光透過性に優れ、屈折率の調整が可能な真球状のポリマー微粒子です。「テクポリマー」を光拡散材として使用した照明カバーは、無機粒子を使用した照明カバーと比較して少ない消費電力で同じ明るさが得られるため、照明使用時のCO₂排出量を27%削減することができます。

Reduce

テクポリマー[®] 化粧品用微粒子

残存モノマー 99%削減



工業用微粒子の「テクポリマー」に含まれる微量の残存モノマーを、独自の技術により1/100未満まで削減し、生体に対する安全性をさらに高めた、化粧品添加剤向けのポリマー微粒子です。

Reuse

繰り返し
使用

ピオセラン®
薄型テレビガラス・パネル搬送容器



「ピオセラン」を成形した薄型テレビガラス・パネル搬送容器は、耐衝撃性・緩衝性に優れた搬送容器として繰り返し使用(Reuse)ができます。また、独自の設計技術で積載効率を高めることができ、搬送時の省エネルギー化にも貢献します。

Reuse

繰り返し
使用

ピオセラン®
自動車部品搬送用梱包材



「ピオセラン」を成形した自動車部品搬送用梱包材は、耐衝撃性・緩衝性に優れた搬送容器として繰り返し使用(Reuse)ができます。自動車部品を傷つけることなく安全に搬送するための機能を維持した上で、さまざまな輸送条件に応じた効率のよい梱包設計をすることで、輸送梱包時の積載効率を高め、自動車部品輸送時の省エネルギー化にも貢献します。

Reuse

繰り返し
使用

エスレンコンテナ



保温、保冷性に優れた発泡ポリウレタンをコア材に、内外装に非発泡のポリプロピレンを使用した断熱コンテナです。耐衝撃性が高く、衛生的で耐久性に優れており、接着剤を使用していないため、食品配送用や食品の一時保管用容器として、安心して繰り返し使用(Reuse)することができます。

Reuse

繰り返し
使用

セットボックス

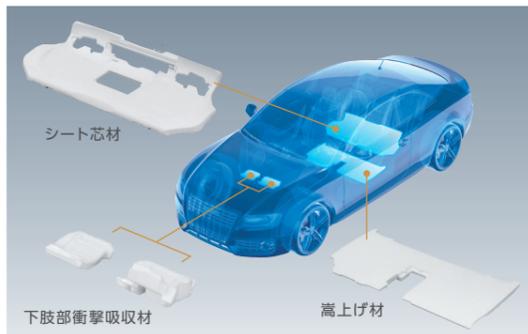


耐衝撃性に優れた「ピオセラン」を用いることにより、繰り返し使用(Reuse)を可能にした冷凍品集合輸送コンテナです。独自の設計技術により、すばやく容器内温度を一定にすることができるため、予冷～保冷まで一貫物流での品質管理と省エネルギー化に貢献します。

Reduce

製品重量
25% 軽量化

ピオセラン® 成形品
高倍遅燃グレード



自動車内装部材として必要な遅燃性・耐熱性を持つ発泡成形品です。高強度化により、同じ強度物性の従来品と比べ高倍発泡可能で、軽量・省資源化に貢献します。

Reduce

CO₂
50% 削減

テクテラス®



「テクポリマー」の開発を通して蓄積された光学的ノウハウを活かしたLED照明です。蛍光灯と比較して照明使用時のCO₂排出量を50%削減するとともに、各種タイプを取り揃え、照明に関するさまざまなシーンでの困りごとを解決します。

Reduce

廃棄物
削減

カタえもん®



オフィスビルなどの、地下蓄熱層を形成するために用いる蓄熱槽用型枠兼用断熱材です。打ち込み型枠としての強度を兼ね備えた発泡ポリスチレン製の断熱材で、従来必要であった型枠の解体撤去および型枠合板の廃棄が不要となり、省資源化・省エネルギー化(工期短縮)に貢献します。

Reduce

CO₂
57% 削減

アクアロード®



集中的な豪雨が発生した際などに道路の冠水被害や河川の氾濫を抑制するための雨水貯留浸透槽です。道路の地下を有効に活用できるほか、従来のコンクリート製貯水槽と比較して原料の生産から施工完了までのCO₂排出量を57%削減できます。

Reuse
再生原料
100% 使用
スーパーソイレン工法[®]



使用済み発泡ポリスチレンの粉碎粒を100%使用した「ニューソイレン」(軽量排水材)を用いた緑化工法です。軽量の人工土壌により建物への荷重負荷を軽減し、都市部の景観づくりおよびヒートアイランド対策に貢献します。「ニューソイレン」はエコマーク認定商品です。

Reduce Re-create
廃棄物削減
SMパネル



建設時の省力・省資源化、居住時の省エネを叶える型枠兼用断熱材です。断熱性に優れ、従来工法と比較して、コンクリート造集合住宅における空調使用時の電力使用量を、CO₂換算で20%削減します。また、型枠設置・解体工程を省力化でき、工期短縮と建設廃棄物の削減にも貢献します。

Reduce
ESダンマットLV
VOC低減



低密度でも高い断熱性を持つ自己消火性のビーズ法発泡ポリスチレン断熱材です。ポリマーの構造改良や、発泡剤などの配合を適正化することにより、揮発性有機溶剤(VOC)成分の含有量を従来グレードに比べ大幅に削減しています。

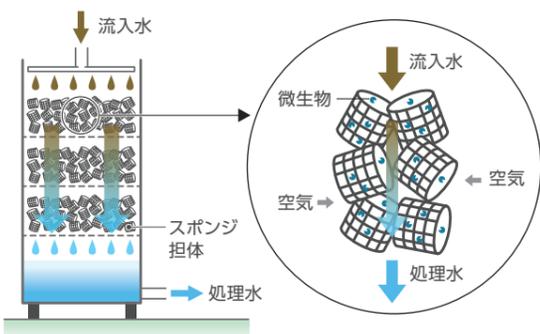
Reduce
水域での環境負荷低減
DHS水浄化システム用スポンジ担体



保水力に優れ、汚水を浄化する微生物を高濃度に保持させやすい特徴を持つ、DHS水浄化システム用のスポンジ(連続気泡ポリウレタン発泡)担体です。工場排水やコミュニティの生活排水などを低コストで効率よく浄化することができ、河川などの水域における環境負荷低減に貢献します。

■ DHS (Down-flow Hanging Sponge) : 下降流懸垂型スポンジ

DHS水浄化システム概念図



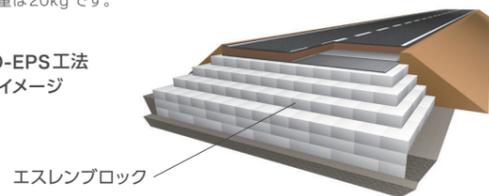
Reduce
CO₂削減
48%削減
EDO-EPS工法用エスレンブロック



EDO-eps工法は、大型の発泡ポリスチレン(EPS)ブロックを積み重ねて盛土体を構築する軽量盛土工法です。軽量*で人力での持ち運びができ、自立可能な「エスレンブロック」を盛土材とすることで、壁面に作用する側圧などを大幅に軽減し、擁壁に用いるコンクリートなどの資材削減が図れます。また、大型重機を必要としないため、施工条件の厳しい現場でも大掛かりな仮設をせずに短期間で施工することができ、施工時の省エネルギー化に貢献します。同じく軽量盛土材として使用される気泡混合軽量土と比較した場合、原料の生産から施工完了までのCO₂排出量を48%削減できます。

* 1m×2m×0.5mのエスレンブロック(発泡倍率50倍)の重量は20kgです。

EDO-eps工法
施工イメージ



Reduce Re-create
CO₂削減
79%削減
EPSスロープ



首都高速道路株式会社様と共同開発した、地震時損傷個所に対する速やかな応急復旧を可能とする軽量段差解消材です。軽量なので重機を使用する必要がなく、設置時の省エネルギーに優れ、かつ分割して保管・輸送ができるという新たな価値を実現しました。従来の[土のう+敷鉄板]による段差解消に比べ、30cm段差解消1セットあたりのCO₂発生量を約79%(約1,390 kg-CO₂)削減できます。



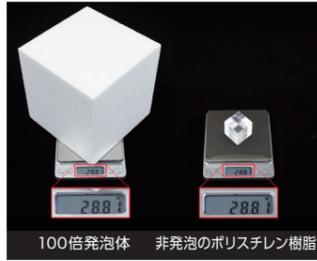
使用イメージ

マテリアル

Reduce Re-create

エスレンビーズ HCMH 100倍発泡体

製品重量 10%軽量化



発泡倍率100倍を実現したポリスチレンビーズの発泡体です。従来の高倍発泡成形品（90倍）に対して重量をさらに10%軽量化した上で、食品用器具・容器包装のポジティブリスト制度に適合するとともに、可塑剤添加量を36%削減できます。



浮力と剛性に優れた100倍発泡体は、浮力材として水上ソーラーシステムの普及に貢献します。

Reduce Re-create

エラストイル®

製品重量 50%軽量化



ゴムのような弾性を持ち、発泡ポリスチレンのように軽く、ポリウレタン(PU)のように柔らかいという特長を持つ、ビーズ状熱可塑性エラストマーの発泡成形体です。軽量性、柔軟性、高反発性、弾性、その他の優れた特性を活かし、スポーツや介護・福祉などのさまざまな分野・用途への展開が可能です。非発泡のPU/EVA®対抗品に比べ、製品重量を50%軽量化することができます。

※EVA：エチレン酢酸ビニル共重合体

Reduce Re-create

ST-Eleveat®

製品重量 80%軽量化

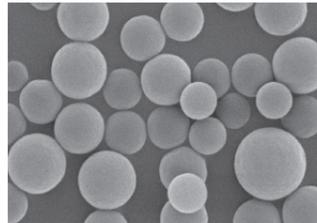


エンジニアリングプラスチックおよびスーパーエンジニアリングプラスチックを主原料とする耐熱性、難燃性に優れた発泡体で、非発泡の樹脂成形品と比べ80~90%の軽量化が可能です。従来品では難しかったエンジンルーム内などの高温となる部位でも使用できる高耐熱、高強度な軽量構造部材です。

Reduce Re-create

テクポリマー® HSCシリーズ

製品使用時 エネルギーロス削減

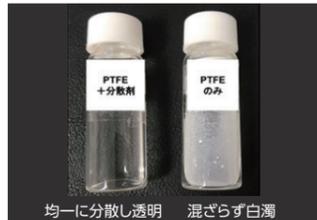


低誘電で高耐熱な特性を有する中空微粒子です。半導体絶縁部材の添加剤として低誘電率・低誘電正接を付与することができ、次世代高速通信に向けて高周波信号処理に対応した伝送損失(熱エネルギーロス)の抑制が期待できます。

Reduce Re-create

非フッ素系分散剤

フッ素系界面活性剤の代替 環境負荷低減



ムール貝の接着現象を模倣した接着性ポリマー分散剤で、生態蓄積性や環境残留性が指摘されるフッ素系界面活性剤を代替し、環境負荷の低減に貢献します。疎水性の高いPTFE粒子などを、環境負荷の少ない水などの溶媒にも容易に分散させることができます。

一覧表

品目	Reduce	Reuse	Recycle	Replace	Re-create	環境貢献内容 (認定根拠)	
インダストリー分野	●				●	FRP製対抗品対比重量約75%軽量化	
	●					製品使用時のCO ₂ 約30%削減 [比較：一般の電熱線ヒーター]	
	●				●	同等強度でスチール対比80%軽量化、アルミ対比60%軽量化	
		●				製品の繰り返し使用	
		●				製品の繰り返し使用	
	●					同強度で25%の軽量化(省資源化)が可能 [比較：当社従来品]	
	●	●	●			再生樹脂15%以上使用、製品の繰り返し使用が可能	
	●					無機拡散剤対比CO ₂ 排出量27%削減	
	●					残存モノマーを1/100未満に削減 [比較：工業用微粒子]	
	●					製品使用時CO ₂ 50%削減 [比較：蛍光灯]	
					●	●	バイオマス度18%以上
		●					製品の繰り返し使用
				●			使用済みPETボトルフレック原料80%以上使用
	●						高発泡化により重量30%以上軽量化 [比較：従来品]
	ヒューマンライフ分野					●	●
●							原料～製品使用までCO ₂ 57%削減 [比較：コンクリート製貯水槽]
●							新発想の重機不要な災害復旧アイテム 30cm段差解消1セットあたりCO ₂ 約79%削減 [比較：土のう+敷鉄板]
				●			再生樹脂50%以上使用 (エコマーク取得)
				●			再生樹脂100%使用 (エコマーク取得)
				●			再生ポリスチレン25%以上使用
				●			再生ポリスチレン10%以上使用 + 独自リサイクルシステム
		●					製品の繰り返し使用
		●					製品の繰り返し使用
		●					製品の繰り返し使用
●							型枠解体不要で廃棄物を出さない工夫
●							原料～製品使用までCO ₂ 73%削減 [比較：断熱材未使用]
		●					使用済みEPSの粉砕粒100%使用
●							水域における環境負荷を低減
●							原料～製品使用までCO ₂ 48%削減 [比較：気泡混合軽量土]
マテリアル	●				●	●	型枠合板の廃棄量9%削減、型枠の設置・解体工期を18%削減(短縮) [比較：従来工法]
	●		●				再生樹脂100%使用、CO ₂ 排出量21%削減 [比較：当社従来品]
	●			●			バイオマス度10%以上
				●			再生PET30~50%使用 + 独自リサイクル
	●						PL適合かつ可塑剤添加量を36%削減 [比較：従来90倍成形品] 成形品1m ³ あたりの重量を10%軽量化 [比較：従来90倍成形品]
	●		●				再生樹脂30%以上使用 + 独自リサイクルシステム
	●		●				エスレンビーズ RNW + 製品としてエコマーク取得
	●		●				エスレンビーズ RNW + カーボンオフセット
	●				●		非発泡PU/EVA対抗品対比重量50%軽量化
	●			●	●		エラストイル + バイオマス度45%以上 (バイオマスマーク取得)
	●				●	●	非発泡対抗品対比重量80~90%軽量化
	●				●	●	ST-Eleveat + バイオマス度25% (バイオマスマーク取得)
	●				●	●	バイオマス度15%以上、ハロゲン難燃剤不使用
					●		バイオマス度10%以上 (バイオマスマーク取得)
	●		●				再生ポリエチレン30%以上使用
●			●			自然環境で分解される生分解性ポリマー微粒子	
●			●			バイオマス度40%以上、洗浄工程における廃水量を70%以上削減	
●					●	エネルギーロス(伝送損失)を約36%削減 [比較：微粒子無添加]	
●					●	環境負荷が懸念されるフッ素系分散剤の新規代替分散剤	

積水化成品工業株式会社

<https://www.sekisukasei.com/>

お問い合わせ先

コーポレート戦略本部 コーポレートコミュニケーション部

〒163-0727 東京都新宿区西新宿 2丁目7番1号

E-mail : ir_pr@sekisukasei.com