



# Sustainable Product **STAR**

サステナブル・スタープロダクト (環境貢献製品)

---

Vol.5

# サステナブル・スタープロダクト（環境貢献製品）

積水化成品グループ (SKG) は、事業活動を通じた持続可能社会の実現に向けて、循環型社会に貢献する3Rに、独自技術による2Rを加えたSKG-5Rを実践しています。



# サステナブル・スタープロダクトの紹介

サステナブル・スタープロダクト（環境貢献製品）の創出と事業拡大を実現するため、2030年度までに当社グループが製造するすべての製品について、使用原料の50％を生分解性・バイオマス由来またはリサイクルのものに置き換えるという目標を掲げています。

目標達成に向けて、カテゴリーブランド「BIOCellular（バイオセルラー）」「ReNew+（リニュープラス）」を立ち上げました。今後、さらにラインアップの拡充を図り、循環型社会の実現に貢献していきます。

## BIOCellular

生分解性またはバイオマス由来プラスチックを活用したカテゴリーブランド

※記載の数値は、当社グループ内で算出・比較した値です。また、バイオマス度や再生原料比率は主要原料における割合であり、副材料や添加剤を除いた原材料比率です。

バイオマス

Replace

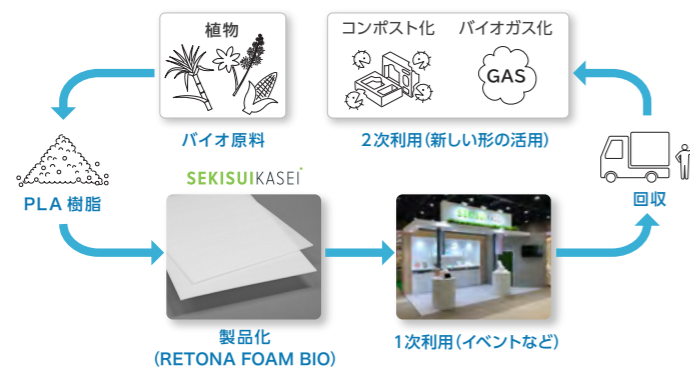
### RETONA FOAM® BIO 生分解性

生分解性発泡体

HSグレード SSグレード

「RETONA FOAM BIO」は、バイオマス原料を使用した、生分解性発泡体です。製品の使用後に資源として再利用すべく、賛同いただけるユーザー様とパートナーシップを結び、資源循環ループの構築を行います。

製品名「RETONA」は、“Return to Nature”（自然に還る）を意味します。



HSグレード：PLA（ポリ乳酸）を主要原料とした硬質発泡シートで、フラットパネルや各種容器への熱成形が可能です。

SSグレード：PBS（ポリブチレンサクシネート）を主要原料とした柔軟性のある発泡シートで、農業資材や電子部品の表面保護材など包装用緩衝材や緩衝トレーとして利用できます。



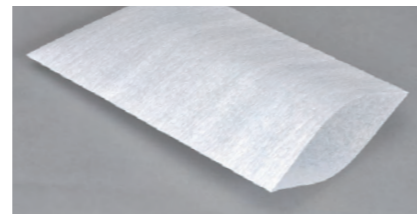
HSグレード：PLA容器



HSグレード：PLAフラットパネル



SSグレード：PBS緩衝トレー



SSグレード：PBS緩衝材

バイオマス

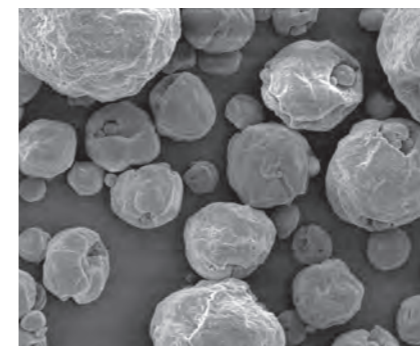
Reduce

Replace

### テクポリマー® BIO 生分解性

ポリマー微粒子

EF-Bシリーズ



近年深刻化するマイクロプラスチックによる海洋汚染に対し、地球環境保全の観点から開発された、土中での分解性に優れたポリマー微粒子です。

バイオマス

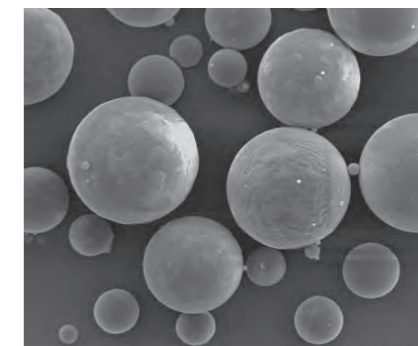
Reduce

Replace

### テクポリマー® BIO

ポリマー微粒子

EF-Cシリーズ



バイオマス由来原料を使用したアクリル系軟質微粒子（バイオマス度40％\*）です。塗料用添加剤などとして使用することで、ツヤ消しや触感改良といった機能を発揮します。また、従来微粒子の製造時と比較して、洗浄廃水量を大幅に削減しました。

バイオマス

Reduce

Replace

Re-create

### エラストイル® BIO

熱可塑性エラストマー発泡体

バイオマス度  
10%以上\*  
45  
バイオマス  
No.190138



トウゴマを原料とする植物由来素材を使用した、ビーズ状の軟質発泡体（バイオマス度10%以上\*）です。発泡ポリスチレンのように軽く、ゴムのような弾性とポリウレタンのような柔らかさを併せ持つ「エラストイル」の特長を維持しています。

（バイオマス度45%以上はバイオスマーク取得）

バイオマス

Replace

### ライトロン® BIO

無架橋高発泡

ポリエチレンシート

バイオマス度  
10%以上\*  
40  
バイオマス  
No.190403



植物由来のポリエチレンを使用した、バイオマス度10%以上\*の無架橋高発泡ポリエチレンシートです。従来品と同様、軟質でクッション性に富み、断熱性・防水性・防湿性・耐薬品性に優れた素材として、各種包装資材や農業資材、雑貨など幅広い用途に使用できます。

※記載の数値は、当社グループ内で算出・比較した値です。また、バイオマス度や再生原料比率は主要原料における割合であり、副材料や添加剤を除いた原材料比率です。

インテリア

Reduce Recycle

## エスレンビーズ RNW

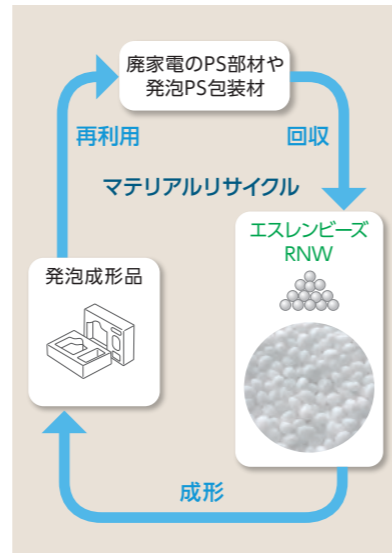
再生原料を使用した発泡性ポリスチレンビーズ  
Eシリーズ Pシリーズ

廃棄されたテレビ・冷蔵庫などの家電製品に使われていたポリスチレン（PS）部材や発泡ポリスチレン成形品を、独自のリサイクルシステムで回収・原料化したリサイクル発泡性ポリスチレンビーズです。  
バージン原料の発泡性ポリスチレンビーズに比べ、CO<sub>2</sub>排出量を削減できます。（リサイクル原料100%の場合：原料の調達からビーズ製造までのCO<sub>2</sub>排出量を約56%削減）

環境保全に役立つと認定された商品につけられる「エコマーク」の取得申請ができます。

＊「エコマーク」の取得には、公益財団法人日本環境協会の認定が必要であり、取得を保証するものではありません。

再生原料  
30%以上\*



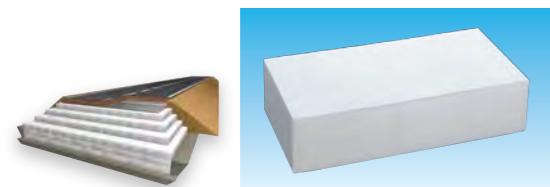
ビュースタイル分野

Recycle

## エスレンブロック RNW

リサイクル原料を使用した軽量盛土材

再生原料  
30%以上\*



ブロック状の発泡スチロール成形体「エスレンブロック」は、軽量性・自立性・施工性に優れ、道路建設や護岸工事、軟弱地盤対策で広く使用される軽量盛土材です。使用済み発泡スチロールを回収・再生した原料を活用した「エスレンブロック RNW」は、従来品に比べ揮発性成分の含有量が極めて少ない製品です。

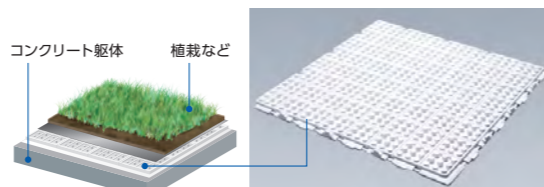
ビュースタイル分野

Reduce Recycle

## ソイレンマット RNW

保水排水基盤材

再生原料  
100%使用\*



再生原料を100%使用\*した発泡ポリスチレンビーズ成形品です。建設資材に求められる難燃性を備え、軽量緑化システム「スーパーソイレン工法」などの保水・排水基盤材として、植栽による都市景観の向上や断熱効果による省エネ・ヒートアイランド対策に貢献します。

ビュースタイル分野

Recycle

## エスレンシート RNW

発泡ポリスチレンシート

再生原料  
25%以上\*



再生ポリスチレンを25%以上\*使用した押出法発泡ポリスチレンシートです。バージン原料を用いた従来のシートと同様の断熱性・加工性を保持しています。

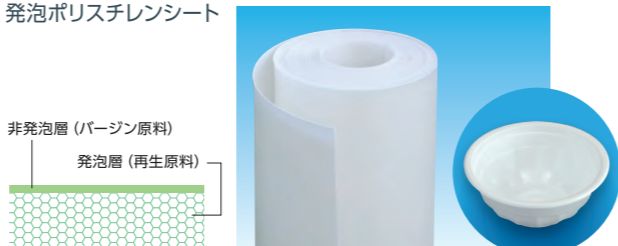
ビュースタイル分野

Recycle

## エスレンシートラミネート RNW

発泡ポリスチレンシート

再生原料  
10%以上\*



成形メーカーと連携したリサイクルシステムで得られた再生原料を発泡層に15%\*（製品全体の10%\*）以上使用し、バージン原料100%の非発泡層をラミネートした多層構造の発泡ポリスチレンシートです。

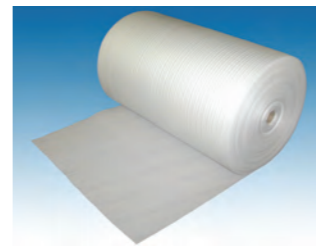
インテリア

Reduce Recycle

## ライトロン® RNW

無架橋高発泡ポリエチレンシート

再生原料  
30%以上\*



再生原料を30%以上\*使用した発泡ポリエチレンシートです。主要原料に再生材を使用することで、プラスチック循環促進による環境負荷低減を図ることができます。

インテリア

Reduce Reuse Recycle

## ピオセラン® RNW

ポリスチレン・ポリオレフィン複合樹脂発泡体

再生原料  
15%以上\*

KD梱包材

■KD梱包材：自動車部品などの半完成品を輸送し、現地で完成品に仕上げるノックダウン方式の輸送梱包材



再生原料を15%以上\*含有した「ピオセラン」製KD梱包材です。従来のバージン原料品と同様、割れにくい特長を保持したまま、成形品の高倍化も可能で、繰り返し使用性に優れています。

インテリア

Recycle

## ST-Eleveat RNW

高耐熱軽量発泡体

再生原料  
30%以上\*

Eグレード



再生原料を30%以上\*使用した、難燃性・断熱性・軽量性に優れた熱可塑性樹脂発泡体です。自動車部材としてエンジンルーム内などの高温となる部位にも使用可能な、高耐熱・高強度な軽量構造材です。

インテリア

Recycle

## セルペット® RNW

PET樹脂発泡体

再生原料  
70%以上\*



使用済みPETボトルフレックを70%以上\*使用した発泡PETシートを、熱成形した梱包材です。環境負荷の少ないリサイクルパッケージです。

## インダストリー分野

### Reuse テクノゲル® 低周波治療器用電極

繰り返し  
使用



独自のハイドロゲル技術を用いた皮膚刺激性が少ない電極パッドです。水洗いすることで繰り返し使用(Reuse)できます。

### Replace Re-create テクノゲル® ハイドロゲルパック AI-FIT 高保湿タイプ・潤い持続タイプ

バイオマス度  
18%以上\*



バイオマス由来成分を重量比で約18% (乾燥重量比約50%) 含有する3次元網目構造の高含水保湿パック材です。AI技術を活用した独自の処方提案システムによって、お客様のニーズを迅速かつ的確に具体化します。

### Reduce テクポリマー® AFXシリーズ

塗料用軟質微粒子

製造に伴う  
CO<sub>2</sub>排出量  
26%削減



「テクポリマー AFXシリーズ」は、親水性の高い軟質微粒子です。水とのなじみが良く、VOC (揮発性有機化合物) の排出量が多い油性塗料に比べ、環境負荷の低い水性塗料の添加剤として使用されます。塗料に配合することで、ツヤ消し効果に加え、柔らかな質感と自然な風合いを実現します。生産プロセス改善により、CO<sub>2</sub>排出量を約26%削減しました。

### Reduce テクポリマー® 液晶ディスプレイ用微粒子

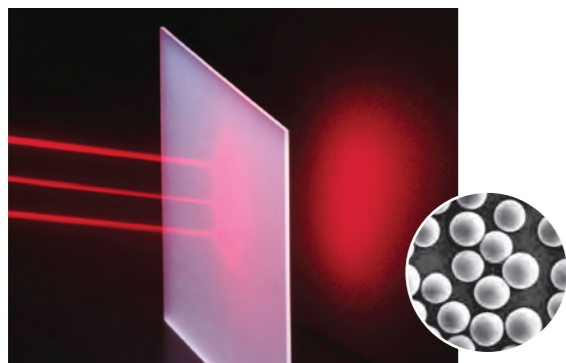
消費電力  
21%削減



「テクポリマー」は、光透過性に優れ、粒子径・粒度分布・屈折率の調整が可能なポリマー微粒子です。「テクポリマー 液晶ディスプレイ用微粒子」は、拡散フィルムなどの表面コート層に用いる添加剤として、光特性を立体的に制御でき、電気・電子製品使用時の省エネに貢献します。

### Reduce テクポリマー® 照明カバー用微粒子

CO<sub>2</sub>排出量  
27%削減



「テクポリマー」は、光透過性に優れ、屈折率の調整が可能な真球状のポリマー微粒子です。「テクポリマー」を光拡散材として使用した照明カバーは、無機粒子を使用した照明カバーと比べて少ない消費電力で同じ明るさが得られるため、照明使用時のCO<sub>2</sub>排出量を27%削減することができます。

### Reduce テクポリマー® 化粧品用微粒子

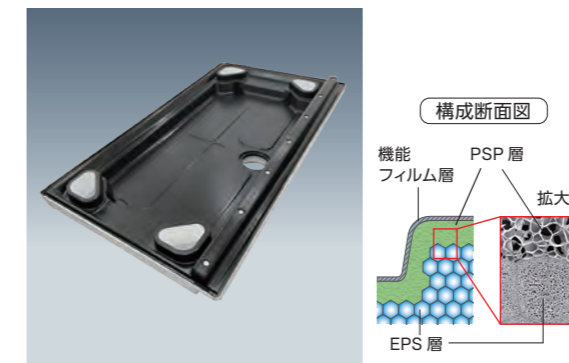
残存モノマー  
99%削減



生体に対する安全性をさらに高めた、化粧品添加剤向けのポリマー微粒子です。工業用微粒子の「テクポリマー」に含まれる微量の残存モノマーを、独自の技術により1/100未満まで削減しました。

### Reduce Re-create CMT浴槽パン

製品重量  
75%軽量化

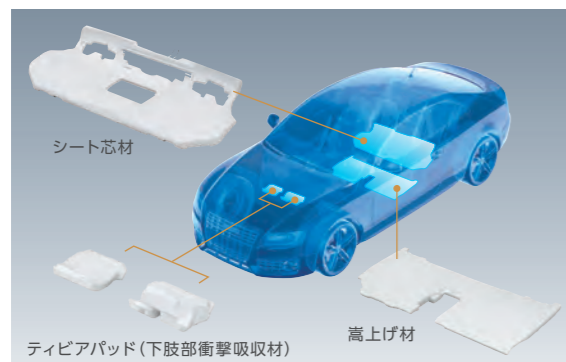


EPS (ビーズ法発泡ポリスチレン成形品) の表面に、フィルム層をラミネートしたPSP (押出法発泡ポリスチレンシート) を組み合わせることで、EPSの高断熱性・軽量性・形状付与性と、PSPの表面意匠性・防水性を兼ね備えています。高断熱性を持つ浴槽床材として、浴槽の保温性能を向上させるとともに、FRP製対抗品に比べ約75%の軽量化を実現しました。

■CMT : Composite Molding Technology

Reduce  
ピオセラン® 成形品  
高倍遅燃グレード

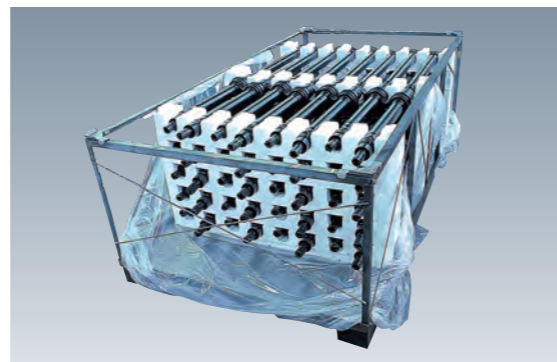
製品重量  
25%軽量化



自動車内装部材として必要な遅燃性・耐熱性を備えた発泡成形品です。高強度化により、同等の強度を持つ従来品と比べて高倍発泡が可能で、軽量化・省資源化に貢献します。

Reuse  
ピオセラン®  
自動車部品搬送用梱包材

繰り返し  
使用



耐衝撃性・緩衝性に優れ、自動車部品の搬送用梱包材として、繰り返し使用 (Reuse) が可能です。輸送条件に応じた最適な梱包設計により、部品を確実に保護し、安全に搬送するとともに、輸送時の積載効率を高めて省エネルギー化にも貢献します。

Reuse  
ピオセラン®  
薄型テレビガラス・パネル搬送容器

繰り返し  
使用



「ピオセラン」を成形した薄型テレビガラス・パネル搬送容器は、耐衝撃性・緩衝性に優れた搬送容器として繰り返し使用 (Reuse) ができます。また、独自の設計技術で積載効率を高めることができ、搬送時の省エネルギー化にも貢献します。

Reduce  
エスレンシート  
PZシリーズ

製品重量  
50%軽量化



非発泡の従来品と比較して50～60%の軽量化を実現するとともに、PSP 製品では難しいとされた、非発泡容器と同等程度の容器強度・光沢性・嵌合性・定位置成形性を有しています。従来品からの切り替えによりプラスチック使用量を削減することができ、CO<sub>2</sub> 排出量の削減に貢献します。

Reuse  
エスレンコンテナ

繰り返し  
使用



保温・保冷性に優れた発泡ポリウレタンをコア材に、内外装に非発泡のポリプロピレンを使用した断熱コンテナです。耐衝撃性が高く、衛生的で耐久性に優れており、接着剤を使用していないため、食品配送用や食品の一時保管用容器として、安心して繰り返し使用 (Reuse) することができます。

Reuse  
セットボックス

繰り返し  
使用



耐衝撃性に優れた「ピオセラン」を用いることにより、繰り返し使用 (Reuse) を可能にした冷凍品集合輸送コンテナです。独自の設計技術により、すばやく容器内を一定温度に保つことができ、予冷から保冷まで一貫物流での品質管理と省エネルギー化に貢献します。

Reduce

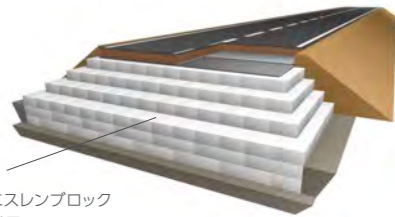
## EDO-EPS工法用 エスレンブロック

CO<sub>2</sub> 排出量  
48% 削減



軽量かつ自立性を有する「エスレンブロック」を盛土材に用いることで、側圧を低減し、擁壁用コンクリート資材を削減できます。人力で運搬でき、大型重機を必要としないため、厳しい施工条件下でも工期短縮が図れ、省エネルギー化に貢献します。また、気泡混合軽量土と比べ、原料生産から施工完了までのCO<sub>2</sub>排出量を約48%削減できます。

### EDO-EPS工法 施工イメージ



#### エスレンブロック

1m×2m×0.5mのエスレンブロック  
(発泡倍率50倍)の重量は20kgです。

■EDO-EPS工法：  
大型の発泡ポリスチレン(EPS)ブロックを積み重ねて盛土体を構築する  
軽量盛土工法です。

Reduce

## ESダンマットLV

VOC  
低減

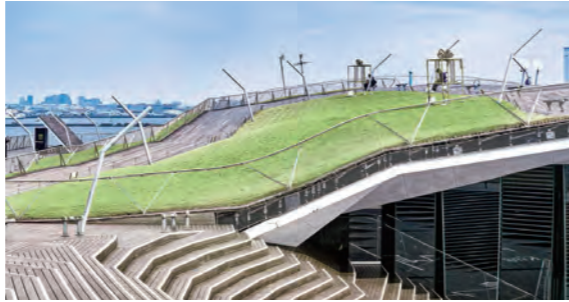


低密度でも高い断熱性を持つ自己消火性のビーズ法発泡ポリスチレン断熱材です。ポリマーの構造改良や、発泡剤などの配合を適正化することにより、揮発性有機溶剤(VOC)成分の含有量を従来グレードに比べ大幅に削減しています。

Reuse

## スーパーソイレン工法<sup>®</sup>

再生原料  
100% 使用<sup>\*</sup>



スーパーソイレン工法は、再生原料を100%使用<sup>\*</sup>した保水排水基盤材「ソイレンマット RNW」(▶P5)を活用する緑化工法です。軽量な人工土壌を用いることにより建物への荷重を低減し、緑化による都市景観の向上やヒートアイランド対策に貢献します。

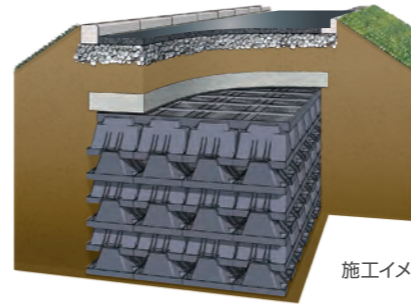
Reduce

## アクアロード<sup>®</sup>

CO<sub>2</sub> 排出量  
57% 削減



集中豪雨時などに発生する道路の冠水被害や河川の氾濫を抑制する、道路直下にも設置可能な雨水貯留浸透槽です。コンクリート製貯水槽と比較して、原料の生産から施工完了までのCO<sub>2</sub>排出量を約57%削減できます。



施工イメージ

Reduce Re-create

## EPSスロープ

CO<sub>2</sub> 排出量  
79% 削減



震災時に道路を迅速に復旧する、軽量段差解消材です。重機が不要で、設置時の省エネルギー性に優れるほか、分割して保管・輸送することも可能です。「土のう+敷鉄板」による段差解消方法と比べ、30cm段差を解消する1セットあたりのCO<sub>2</sub>排出量を約79%(約1,390kg-CO<sub>2</sub>)削減できます。

### 使用イメージ



首都高速道路株式会社様と共同開発しました。

Reduce Re-create

## FJリング<sup>®</sup>

施工時の  
廃棄物  
削減



推進工法で用いられる発泡ポリスチレン製の推進力伝達材です。下水道工事などで使用されるヒューム管の間に配置することで、カーブ推進時の管の破損を防ぎます。この工法は、従来の開削工法と比較し、周辺環境への影響が少なく、施工時の産業廃棄物の削減にも貢献します。

Reduce Re-create

## SMパネル

廃棄物  
削減



建設時の省力・省資源化、居住時の省エネを叶える型枠兼用断熱材です。断熱性に優れ、従来工法と比較して、コンクリート造集合住宅における空調使用時の電力使用量を、CO<sub>2</sub>換算で20%削減します。また、型枠設置・解体工程を省力化でき、工期短縮と建設廃棄物の削減にも貢献します。

Reduce

## カタえもん<sup>®</sup>

廃棄物  
削減



オフィスビルなどの地下蓄熱層を形成するために用いる、蓄熱槽用型枠兼用断熱材です。打ち込み型枠としての強度を兼ね備えた発泡ポリスチレン製の断熱材で、従来必要であった型枠の解体撤去および型枠合板の廃棄が不要となり、省資源化・省エネルギー化(工期短縮)に貢献します。

## マテリアル

### Reduce Re-create エスレンビーズ HCMH 100倍発泡体



発泡倍率100倍を実現したポリスチレンビーズ発泡体です。従来の高倍発泡成形品（90倍）と比較して、さらに10%の軽量化を可能にしました。食品用器具・容器包装のポジティブリスト制度に適合し、可塑剤添加量を36%削減できます。



### Reduce Re-create エラストイル® 熱可塑性エラストマー発泡体



ゴムのような弾性を持ち、発泡ポリスチレンのように軽量で、ポリウレタン（PU）のような柔らかさを兼ね備えた発泡体です。軽量性・柔軟性・高反発性といった特徴を活かし、スポーツや介護・福祉の分野をはじめ、幅広い用途への展開が可能です。非発泡のPU/EVA\*製品と比較して、製品重量を約50%軽量化できます。

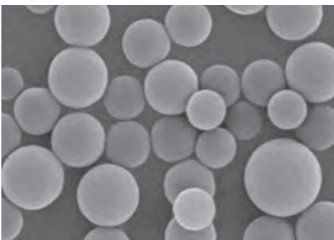
■EVA：エチレン酢酸ビニル共重合体

### Reduce Re-create ST-Eleveat®



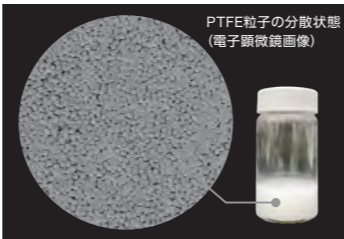
エンジニアリングプラスチックおよびスーパーエンジニアリングプラスチックを主原料とした、耐熱性・難燃性に優れた発泡体です。非発泡の樹脂成形品と比べ80~90%の軽量化が可能で、自動車部材としてエンジンルームなどの高温となる部位にも使用できる高強度な軽量構造材です。

### Reduce Re-create テクポリマー® HSシリーズ エネルギーロス削減



低誘電で高耐熱な特性を有する中空微粒子です。半導体絶縁部材の添加剤として低誘電率・低誘電正接を付与することができ、次世代高速通信に向けて高周波信号処理に対応した伝送損失（熱エネルギーロス）の抑制が期待できます。

### Reduce Re-create Fluxflow® フッ素系界面活性剤の代替 環境負荷低減



分散剤やバインダー用途で求められる新たなニーズに対応するため、ポリマー構造制御技術を活用して開発した、液状またはワックス状のポリマー材料です。疎水性の高いPTFE粒子を、環境負荷の少ない水などの溶媒中に分散させることが可能です。

## サステナブル・スタープロダクト 紹介

（2025年9月末）

|            | 品目                      | Reduce | Reuse | Recycle | Replace | Re-create | 環境貢献内容（認定根拠）   |
|------------|-------------------------|--------|-------|---------|---------|-----------|--|
| インダストリー分野  | CMT浴槽パン                 | ●      |       |         |         | ●         | FRP製対抗品対比 重量約75%軽量化  |
|            | ピオセラン。薄型テレビガラス・パネル搬送容器  |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
|            | ピオセラン。自動車部品搬送用梱包材       |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
|            | ピオセラン。成形品 高倍遅燃グレード      | ●      |       |         |         |           | 同強度で25%の軽量化（省資源化）が可能【比較：当社グループ従来品】   |
|            | ピオセラン。RNW KD梱包材         | ●      | ●     | ●       |         |           | 主要原料の15%以上が再生樹脂、製品の繰り返し使用が可能   |
|            | テクポリマー。照明カバー用微粒子        | ●      |       |         |         |           | 無機拡散剤対比 CO <sub>2</sub> 排出量27%削減   |
|            | テクポリマー。液晶ディスプレイ用微粒子     | ●      |       |         |         |           | 使用製品の消費電力21%削減（液晶TVバックライト用部材として添加有無で比較）  |
|            | テクポリマー。化粧品用微粒子          | ●      |       |         |         |           | 残存モノマーを 1/100未満に削減【比較：工業用微粒子】  |
|            | テクノゲル。ハイドロゲルパック AI-FIT  |        |       |         | ●       | ●         | 主要原料の18%以上がバイオマス樹脂   |
|            | テクノゲル。低周波治療器用電極         |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
| ヒューマンライフ分野 | セルベット。RNW（工業用途）         |        |       | ●       |         |           | 主要原料の70%以上が使用済みPETボトルフレーク  |
|            | アクアロード。                 | ●      |       |         |         |           | 原料～製品使用までCO <sub>2</sub> 排出量57%削減【比較：コンクリート製貯水槽】                                 |
|            | EPSスロープ                 | ●      |       |         |         | ●         | 重機不要な災害復旧アイテム<br>30cm段差解消1セットあたりCO <sub>2</sub> 排出量約79%削減【比較：土のう+敷鉄板】            |
|            | エスレンウッド RNW HL          |        |       | ●       |         |           | 主要原料の50%以上が再生樹脂  |
|            | エスレンウッドパネル RNW PRCグレード  |        |       | ●       |         |           | 主要原料の100%が再生樹脂（エコマーク取得）  |
|            | エスレンウッドパネル RNW RCグレード   |        |       | ●       |         |           | 主要原料の50%以上が再生樹脂（エコマーク取得）   |
|            | エスレンシート RNW             |        |       | ●       |         |           | 主要原料の25%以上が再生ポリスチレン  |
|            | エスレンシート ラミネート RNW       |        |       | ●       |         |           | 主要原料の10%以上が再生ポリスチレン+独自リサイクルシステム  |
|            | エスレンシート PZシリーズ          | ●      |       |         |         |           | 従来の非発泡品と同等程度の容器強度・光沢性・嵌合性・定位成形性で50~60%の軽量化                                       |
|            | エスレンコンテナ                |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
|            | 断熱折りたたみコンテナ             |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
|            | セットボックス                 |        | ●     |         |         |           | 製品の繰り返し使用  |
|            | カタえもん。                  | ●      |       |         |         |           | 型枠解体不要で廃棄物を出さない工夫  |
|            | ティエスサンド。                |        |       | ●       |         |           | 使用済み発泡プラスチックを利活用（エコマーク取得）  |
|            | ESダンマット LV              | ●      |       |         |         |           | 原料～製品使用までCO <sub>2</sub> 排出量73%削減【比較：断熱材未使用】                                     |
|            | スーパーソイレン工法。             |        | ●     |         |         |           | 主要原料に使用済みEPSの粉砕粒などを使用した、人工地盤上軽量緑化システム  |
|            | EDO-EPS工法用エスレンブロック      | ●      |       |         |         |           | 原料～製品使用までCO <sub>2</sub> 排出量48%削減【比較：気泡混合軽量土】                                    |
|            | エスレンブロック RNW            |        |       | ●       |         |           | 主要原料の30%以上が再生ポリスチレン  |
|            | SMJパネル                  | ●      |       |         |         | ●         | 型枠合板の廃棄量9%削減、型枠の設置・解体工期を18%削減（短縮）【比較：従来工法】                                       |
|            | ソイレンマット RNW             | ●      |       | ●       |         |           | 主要原料の100%が再生樹脂、CO <sub>2</sub> 排出量21%削減【比較：当社グループ従来品】                            |
|            | インターフォーム。BIO            |        |       |         | ●       |           | 主要原料の10%以上がバイオマス樹脂   |
| マテリアル      | FJリング。                  | ●      |       |         |         | ●         | 施工時の産業廃棄物36%削減（推進工法と開削工法の比較）   |
|            | エスレンビーズ HCMH 100倍発泡体    | ●      |       |         |         |           | PL適合かつ可塑剤添加量を36%削減【比較：従来90倍成形品】<br>成形品1m <sup>3</sup> あたりの重量を10%軽量化【比較：従来90倍成形品】 |
|            | エスレンビーズ RNW Eシリーズ       | ●      |       | ●       |         |           | 主要原料の30%以上が再生樹脂 + 独自リサイクルシステム  |
|            | エスレンビーズ RNW Pシリーズ       | ●      |       | ●       |         |           | 主要原料の30%以上が再生樹脂、使用済みポリスチレンを活用  |
|            | エスレンビーズ RNW 成形品         | ●      |       | ●       |         |           | エスレンビーズ RNW + 成形品としてエコマーク取得  |
|            | エスレンビーズ RNW ERX-ZERO    | ●      |       | ●       |         |           | エスレンビーズ RNW + カーボンオフセット  |
|            | エラストイル。                 | ●      |       |         |         | ●         | 非発泡PU/EVA対抗品対比 重量50%軽量化  |
|            | エラストイル。BIO              | ●      |       |         | ●       | ●         | エラストイル+主要原料の10%以上がバイオマス樹脂（45%以上はバイオマスマーク取得）                                      |
|            | ST-Eleveat。             | ●      |       |         |         | ●         | 非発泡対抗品対比 重量80~90%軽量化   |
|            | ST-Eleveat。BIO          | ●      |       |         | ●       | ●         | ST-Eleveat+主要原料の25%以上がバイオマス樹脂（バイオマスマーク取得）  |
|            | ST-Eleveat。BIO 高難燃グレード  | ●      |       |         | ●       | ●         | 主要原料の15%以上がバイオマス樹脂、ハロゲン難燃剤不使用  |
|            | ST-Eleveat。RNW Eグレード    |        |       | ●       |         | ●         | 主要原料の30%以上が再生樹脂である高耐熱発泡体   |
|            | ライトロン。BIO               |        |       |         | ●       |           | 主要原料の10%以上がバイオマス樹脂（バイオマスマーク取得）   |
|            | ライトロン。RNW               | ●      |       | ●       |         |           | 主要原料の30%以上が再生ポリエチレン  |
|            | テクポリマー。BIO EF-Bシリーズ     | ●      |       |         | ●       |           | 自然環境（土中）で分解される生分解性ポリマー微粒子  |
|            | テクポリマー。AFXシリーズ塗料用軟質微粒子  |        |       |         |         | ●         | 製造に伴うCO <sub>2</sub> 排出量26%削減【比較：当社グループ従来品】<br>水系塗料向け軟質微粒子、VOC排出量削減にも貢献          |
|            | テクポリマー。BIO EF-Cシリーズ     | ●      |       |         | ●       |           | 主要原料の40%以上がバイオマス樹脂、洗浄工程における廃水量を70%以上削減   |
|            | テクポリマー。HSシリーズ           | ●      |       |         |         | ●         | エネルギーロス（伝送損失）を約36%削減【比較：微粒子無添加】  |
|            | Fluxflow。               | ●      |       |         |         | ●         | 環境負荷が懸念されるフッ素系分散剤の新規代替分散剤  |
|            | RETONA FOAM®。BIO HSグレード |        |       |         | ●       |           | PLA（ポリ乳酸）を主要原料とした生分解性を有する発泡樹脂シート   |
|            | RETONA FOAM®。BIO SSグレード |        |       |         |         | ●         | PBS（ポリブチレンサクシネート）を主要原料とした生分解性を有する発泡樹脂シート   |

\*主要原料とは、副材料や添加剤を除いた製品の主な原材料を指します。

積水化成品工業株式会社  
<https://www.sekisui-kasei.com/>

お問い合わせ先  
コーポレート戦略本部 コーポレートコミュニケーション部  
東京都新宿区西新宿2-7-1 〒163-0727  
E-mail : [ir\\_pr@sekisui-kasei.com](mailto:ir_pr@sekisui-kasei.com)